

ТЕМАКОУТ ХБ 30

ТЕМАСОАТ НВ 30

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная смолами эпоксидная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки, межслойной грунтовки или покрывной краски для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений.
- ◆ Рекомендуется для окраски несущих конструкций, каркасов, конвейеров, трубных эстакад и прочих стальных конструкций и оборудования.
- ◆ Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

63 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
75 ± 2 % по весу.

Плотность

1,3 – 1,4 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания и код материала

Основа 4 части по объему 164-серия
Отвердитель 1 часть по объему 008 5600 или 008 5605 (быстрый)

Жизнеспособность смеси

8 часов (+23 °С) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23 °С) с отвердителем 008 5605

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	130 мкм	7,9 м ² /л
150 мкм	240 мкм	4,2 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+5 °С	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	Отверд. 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	Отверд. 008 5605	2 ч	2½ ч	1½ ч	¾ ч
На отлип, спустя	Отверд. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	Отверд. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум	Отверд. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	Отверд. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка при окраске с эпокс. красками, как минимум	Отверд. 008 5600	2 сут.	28 ч	12 ч	6 ч
	Отверд. 008 5605	1 ½ сут.	16 ч	8 ч	4 ч
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	Отверд. 008 5600	2 сут.	28 ч	12 ч	6 ч
	Отверд. 008 5605	1 ½ сут.	16 ч	8 ч	4 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуматовый.

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed.

ТЕМАКОУТ ХБ 30

ТЕМАСОАТ НВ 30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить с поверхности соответствующим способом загрязнения, масла, смазочные материалы, соли (ISO 12944-4).</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Оцинкованные поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Панссарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности соответствующим способом соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Дать высохнуть и удалить пыль. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Грунтовка	Темакоут ХБ Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Финишная окраска	Темакоут ХБ 30, Темадур и Тематейн.
Условия при окраске	<p>Окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Температура стальной поверхности должна быть, минимум + 5 °С и по крайней мере, на 3°С выше точки росы воздуха. Краску нельзя использовать при температуре ниже 0 °С, где существует возможность образования льда на подложке.</p> <p>Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя. Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p>
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 30% по объему – 466 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.